

ÈME
CONGRÈS

30

Des jeunes viennent présenter
leurs recherches de l'année !

MATH.

en. JEANS

Un forum
Des exposés
Des conférences

M A R S E I L L E

DU 21 AU 23 MARS 2019
UNIVERSITÉ D'AIX-MARSEILLE
CAMPUS SAINT-CHARLES

et dans 11 autres villes de mars à mai 2019 | Plus d'informations : www.mathenjeans.fr

