

MeJInfo - Numéro 22

Au sommaire de ce numéro

- * Actualités de l'association
 - * Congrès 2018
 - * Université d'été indien 2018
 - * Vie des ateliers
 - * On nous en a parlé
-

ACTUALITÉS DE L'ASSOCIATION

* **Le mot de la présidente** à lire [ici](#)

* **Prochaine AG** : La prochaine assemblée générale de l'association MATH.en.JEANS se tiendra le samedi 16 juin 2018 à 10h à l'IHP.

A l'ordre du jour sont déjà prévus les points suivants

- rapport d'activités (congrès, mission maths, primaire...)
- bilan financier
- élections
- orientation : gestion du développement, fête des 30 ans...

* **Élections** Cette année, 8 sièges sont à renouveler au Conseil d'administration de MATH.en.JEANS lors de l'assemblée générale de l'association le 16 juin prochain. Cette élection se déroulera par internet et tous les membres à jour de leur cotisation peuvent candidater afin de s'engager encore plus dans la vie de l'association et en prenant part ainsi aux décisions et aux orientations.

Il est possible, pour ceux qui le souhaitent, de se présenter en binôme (titulaire/suppléant).

Depuis 2017, le règlement intérieur prévoit l'écriture d'une « profession de foi » sous la forme d'un petit texte reprenant (*par exemple et de manière non exhaustive*) :

- vos nom, prénom, fonction, ville de résidence ou d'activité.
- les différentes actions que vous avez conduites dans MATH.en.JEANS, comment vous avez connu ou croisé l'association MATH.en.JEANS
- les raisons pour lesquelles vous souhaitez vous investir dans le conseil d'administration, vos buts, vos souhaits...
- si vous vous présentez en binôme, présentez les 2 membres du binôme...

La profession de foi devra parvenir à l'adresse <secretaire@mathenjeans.fr> avant le 16 mai minuit.

Les élections seront organisées par internet ensuite.

Le résultat de l'élection sera présenté (et je l'espère) validé lors de l'assemblée générale du 16 juin 2018.

Chaque adhérent à jour de sa cotisation le 17 mai recevra l'ensemble des professions de foi, le site d'élection et ses codes personnalisés, ainsi que les délais.

Pour vérifier la date de votre adhésion adhérer ou réadhérer, rendez vous sur le site de l'association : <http://www.mathenjeans.fr/adherer>

* **Le projet Maths&Languages (M&L), un printemps riche en rencontres**

Après de longs mois de collaboration virtuelle sur leurs sujets de recherche MATH.en.JEANS, les ateliers du projet se sont enfin rencontrés en vrai !

- Le Lycée Vaclav Havel (Bègles) s'est rendu à Padoue en Italie pour rejoindre le Liceo Eugenio Curriel,
- le Colegiul Național Emil Racoviță (Cluj-Napoca, Roumanie) à Briançon pour rejoindre le Lycée d'Altitude,
- le Colegiul Național B.P Hasdeu (Buzău, Roumanie) à Perpignan pour rejoindre le Lycée François-Arago,
- le Colegiul Național (Iasi, Roumanie) à Liège en Belgique pour rejoindre le Collège Sainte-Véronique.

Points culminants du projet M&L pour cette année scolaire 2017-2018, ces rencontres tant attendues ont été l'occasion pour les élèves de se rapprocher de leurs jumeaux en découvrant notamment leur environnement et leur culture, mais aussi d'échanger bien au-delà des mathématiques et de participer conjointement à un ou plusieurs congrès (Lyon, Nancy, Montpellier et Padoue), le tout en anglais !

Pour en savoir plus sur ces formidables moments et suivre les actualités du projet, cliquez ici :

<http://mathsandlanguages.mathenjeans.eu/index.php/blog/>

* **Rejoignez MeJ au 19^e salon Culture et Jeux Mathématiques 2018** "Mathématiques et Mouvement". Il se déroulera du jeudi 24 au dimanche 27 mai 2018, place Saint-Sulpice à Paris (6^e). L'association MATH.en.JEANS y tiendra un stand conjointement avec l'association Animath. Nous présenterons nos actions péri-scolaires de diffusion des maths à travers des animations. Si vous voulez rejoindre l'équipe de bénévoles pour animer le stand écrivez à :

contact@mathenjeans.fr

LES CONGRÈS 2018

* **Le 29^e congrès MATH.en.JEANS n'est pas tout à fait fini !**

Un mini-congrès MeJ est organisé en Moldavie par l'Agence Universitaire de la Francophonie. Il aura lieu le samedi 12 mai 2018 à l'Institut des mathématiques de l'Académie des Sciences de Chișinău, capitale du pays. Au programme : présentations orales en amphithéâtre, stands et posters sur le forum, conférence d'un chercheur. Les élèves de 6 ateliers moldaves ainsi que ceux des ateliers de Iasi, ville voisine située en Roumanie, vont s'y retrouver. Ils échangeront et présenteront les résultats de leurs recherches en langues française et roumaine !

Retrouvez toutes les photos du 29^e congrès sur notre page Facebook et notre compte Twitter (@Mathenjeans).

UNIVERSITÉ D'ÉTÉ INDIEN 2018

L'association MATH.en.JEANS se renouvelle et vous propose cette année de participer à l'automne prochain, **du 23 au 26 octobre 2018**, à son **Université d'été indien à Bombannes**, à une soixantaine de kilomètres de Bordeaux. Les années passent, les saisons changent mais l'objectif reste le même : vous proposer de se retrouver dans un cadre splendide entre bénévoles de l'association, futur-e-s bénévoles ou simples curieux pour réfléchir, vous former, discuter, échanger...

Le programme de trois jours comprendra des ateliers, des tables rondes, des débats, des exposés, des échanges de pratiques, de la formation et une demi-journée pour profiter des alentours, et il y a de quoi faire : <https://bombannes.ucpa.com/>.

Inscriptions et programme détaillé à venir sur notre site internet :

<https://www.mathenjeans.fr/content/formations>

VIE DES ATELIERS

* Le **Lycée Maurice Genevoix d'Ingré a été sélectionné pour la finale nationale du concours CGénial**, qui se tient à la Cité de l'Espace le vendredi 25 mai 2018. Le Concours CGénial permet à des jeunes de présenter un projet didactique et innovant dans les domaines scientifiques et techniques.

* Soirée MATH.en.JEANS à l'Institut Florimont, Genève. Les élèves ont reçu leur article validé par le comité d'édition des mains de la présidente. A cette occasion, Gilles Bailly-Maître a donné une conférence « Le nombre dans tous ses états » qui a ravi tous les participants.

ON NOUS EN A PARLÉ

* **Cet été, l'association Paestel organise des colonies de mathématiques** en montagne pour des lycéen·ne·s de 1èreS motivé·e·s, encadrées bénévolement par des enseignant·e·s et/ou chercheur·e·s. Les frais de participation s'élèvent à 50 € par jeune pour près de 2 semaines de colo. Pour candidater : <http://paestel.fr/>

* Le festival annuel de la **Nuit des maths** promeut et popularise les mathématiques à travers des spectacles et des conférences. Il aura lieu du **27 au 30 juin 2018 à Tours, Blois et dans des villes et villages alentours**.

Par ici le programme : <http://www.nuitdesmaths.org/programme-2018/>

* **Félicitations à Houria Lafrance**, présidente de l'association *Les Maths en Scène* et coordinatrice des ateliers MATH.en.JEANS Midi-Pyrénées, qui a été élevée au rang de chevalier de l'ordre national du Mérite !

POUR ÉCRIRE À MeJInfo

- * Pour nous communiquer les événements auxquels votre atelier participe
- * Pour nous signaler une actualité pour la rubrique « On nous en a parlé »
- * Pour nous signaler des articles dans la presse, des émissions... où on parle de nos activités

Bref ! Pour parler de cette lettre d'information : mejinfo@mathenjeans.fr

Pour toute autre correspondance (demande de renseignements pour la création d'un atelier, pour la recherche de subventions, pour l'établissement du budget de l'atelier, pour rechercher un jumelage, un·e chercheur·e), voir sur le site de MATH.en.JEANS ou contacter votre coordination locale, dont vous trouverez l'adresse ici www.mathenjeans.fr/contacts-atelier

Si vous souhaitez ne plus recevoir cette lettre d'information, envoyez un message à : math.en.jeans_infos-unsubscribe@mathenjeans.fr